

TUNGSTENOS

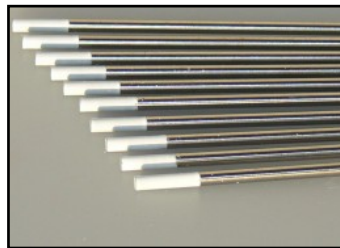
ALUMINIO



W – verde. - NO RADIATIVO -

El electrodo estándar para la soldadura de aluminio

Un clásico con propiedades de soldadura medias. Para mejorar la vida útil, ignición y resistencia hay disponibles alternativas de sustitución como, por ejemplo el electrodo Lymox pink



WZ 8 – blanco - NO RADIATIVO -

El especialista para aluminio

Composición: W + 0,8% Circón

Ignición mejorada, mayor vida útil y capacidad de carga en comparación con el electrodo verde



WT 20 – rojo - RADIATIVO -

Composición: W + 2% Torio

- Gracias a sus buenas propiedades de ignición, se trata de un tipo de electrodo muy extendido que, sin embargo, debido a su contenido de torio del 2%, está siendo cuestionado cada vez más.
- Entre tanto, este tipo de electrodo puede sustituirse con éxito por electrodos sin radiaciones como, por ejemplo, Lymox ó WL15

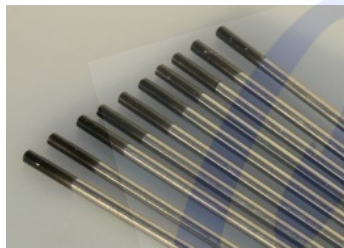


WC 20 – gris - NO RADIATIVO -

El clásico para la soldadura de C.C

Composición: W + 2% Cerio

- Junto con el WL15 y WT20, el más popular.
- Su ventaja radica en su extraordinaria vida útil.



WL 10 – negro - NO RADIATIVO -

El preferido para la soldadura y corte por plasma

Composición: W + 1% Lantano

- Con un 1% de lantano, que influye de manera considerable en la capacidad de ignición.
- Su campo de aplicación principal es la soldadura y el corte por plasma.

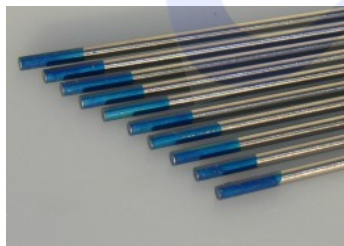


WL 15 – oro - NO RADIATIVO -

Un valor seguro para todos los campos

Composición: W + 1,5% Lantano

- Gracias al mayor contenido en lantano, se logra mejorar aún más las propiedades de ignición en comparación con el WL10



WL 20 – azul - NO RADIATIVO -

Rendimiento inigualable en la soldadura automatizada

Composición: W + 2% Lantano

- El electrodo con el mayor porcentaje de contenido en lantano existente por el momento proporciona unos resultados de ignición inigualables
- Su campo de aplicación principal es la soldadura automática



WR 2 – turquesa - NO RADIATIVO -

Un primer intento

Composición: T + tierras raras



Lymox® Electrodo – fucsia - la alternativa sin radiaciones a WT20

Composición: T + tierras raras. - NO RADIATIVO -

Reúne las propiedades de todos los electrodos de tungsteno actuales y permite reducir su surtido a un tipo.

- Excelente ignición, vida útil y calidad del arco eléctrico
- Aplicación universal: adecuado también para corriente alterna / aluminio
- Permite utilizarse tanto para la soldadura automática como para la soldadura manual.
- Sin torio: no radioactivo
- Respetuoso con el medio ambiente
- Afilado estándar de 28°



Lymox Lux® Electrodo – fucsia-gris - NO RADIATIVO -

Óxidos sin radiaciones: como ningún otro electrodo

Composición: T + hasta un 4% de tierras raras

Reúne las propiedades de todos los electrodos de tungsteno actuales y permite reducir su surtido a un tipo.

- Excelente ignición, vida útil y calidad del arco eléctrico gracias a su contenido de óxido de hasta un 4%
- Aplicación universal: adecuado también para corriente alterna / aluminio
- Permite utilizarse tanto para la soldadura automática como para la soldadura manual.
- Sin torio: no radioactivo
- Respetuoso con el medio ambiente
- Afilado estándar de 28°